

petroyağ
LUBRICANTS

empower



Accurately together!

About Us

Petroyağ ve Kimyasallar San. A.Ş. was founded in 1993 with the mission of providing sales, consultancy and after-sales technical assistance of imported and locally supplied lubricants. Starting with annual sales of 255 tons at 18 industrial customers, Petroyağ A.Ş. had over 20 years a very rapid growth resulting to generating sales of 40.000 tons in 2013 covering almost 25% of Turkey's industrial oil demand. With our registered and trademarked lubricants destined to a wide range of industrial applications we are providing our services to more than 600 industrial enterprises. At the same time period Petroyağ A.Ş. managed to boost its exports to more than 25 countries and currently exports sales are representing almost 10% of the total company sales. Ambitious targets for export are aiming for further enhance our presence to more than 40 countries through enrichment of the product portfolio, re-enforcement of the exports team and a wider exposure to the international markets. The goal is exports revenue to arrive at 30% of the total Petroyağ A.Ş. turnover. Our company aims to fulfill its targets and vision by strengthening furthermore its strategic partnerships with internationally renowned companies and industrial organizations and by establishing new agreements with major players in the global market of lubricants and related products.

Our Vision

Whatever industry you are in, Petroyağ A.Ş. will have someone who will understand your business, recognize your problems and be able to offer solutions.

Our Mission

We will be constantly reviewing how to serve you better with a faster and more efficient service providing experience, support, innovation, safety, credibility and high quality products working in close contact with our experienced and dedicated team of sales engineers and lubrication specialists.

Our Goals

- ◇ With the breakthrough obtained through our new state-of-the-art fully automated blending plant to keep on the track of constantly improving our strong and competitive position in the local and international markets
- ◇ Providing an extended and versatile range of high quality lubricants and services
- ◇ Recommending innovative customer tailored products

Kusursuz birliktelik!



Hakkımızda

Petroyağ ve Kimyasallar San. Tic. A.Ş. Türkiye sanayi kuruluşlarına, ithal ettiği ve yurt içinden sağladığı yağlayıcılarla satış, danışmanlık ve satış sonrası hizmet vermek amacıyla 1993 yılında Ünal SOYSAL tarafından kurulmuştur. Kimya mühendisi olan Ünal SOYSAL 1980 yılından bu yana yağlayıcılar üzerinde çalışmaktadır. Soysal, Petrol Ofisi A.Ş.'de 8 yıl çalıştıktan sonra Texaco Europe Türkiye bölümünde 4 yıl çalışmış ve bu süre içerisinde ülkemizde düzenlenen pek çok yağlama seminerine izleyici ve konuşmacı olarak katılmış, ayrıca yurt dışındaki tesislerin yağlama konularında eğitim almıştır.

1993 yılında, bu alandaki birikimlerini aktarmak için 100.000 TL sermaye ile kurmuş olduğu Petroyağ ve Kimyasallar San. Tic. Şirketi'nin 255 tonla ve 18 sanayi kuruluşu ile başlayan satışları, 2013 yılında 40.000 tona ulaşmıştır. Şirketin ana hedefi Türkiye'deki endüstriyel yağ tüketiminin %25'lik dilimine hizmet vermektir. Firmamızda yurt içi tüketicilerinin karşılanmasının yanı sıra ihracat çalışmaları da sürdürülmekte ve bu konuda yurt dışında distribütörü olduğumuz firmalardan tam destek alınmaktadır. Kurduğumuz etkin ihracat ekibi ile ihracatta 40 ülkeyi hedeflemekteyiz. Bu hedef Petroyağ toplam satış potansiyelinin %30'u olacak şekilde planlanmaktadır. Tescilli markalarımızla, yurt içi satışlarımızda 20 adet bayimiz ve 600'ün üzerinde sanayi kuruluşuna hizmet vermekteyiz.

Şirketimiz, alanında tecrübeli yabancı danışmanları ile uluslararası alanda ismini duyurarak, marka bilinirliğine sahip firmalarla stratejik ortaklıklar sağlayarak vizyonunu geliştirmeyi hedeflemektedir. Her departmanın kalifiye elemanlar ile takviye edilmesi ve hızlı bir şekilde tamamlanan tesis ve insan gücü yatırımlarımız sayesinde, yurt içi satış ve ihracatlarımız doğrultusunda belirlediğimiz hedeflerimizi kısa süre içerisinde gerçekleştireceğimize inanıyoruz.

Misyonumuz

Tekstilden gıdaya, demir-çelikten kozmetiğe uzanan geniş bir yelpazede, hayatın her noktasında kullanılan ve insan sağlığını birbir etkileyen endüstriyel yağların kalitesini en üst seviyeye çıkarmaktır.

Vizyonumuz

Endüstriyel yağlar sektöründe, ürün kalitemizi sürekli en üst seviyede tutarak 3 yıl içerisinde pazar liderliğine ulaşmak ve dünya markaları ile üst düzeyde rekabet edebilir konuma gelmektir.

Hedeflerimiz

- ◇ Sektördeki güçlü ve rekabetçi konumumuzu her geçen gün yükseltmek
- ◇ Yüksek kaliteli ürünleri, sürekli aynı kalitede sunmak
- ◇ Müşterilerimiz için özel olarak geliştirilmiş yenilikçi ürünleri daha yüksek kalitede sunmak

2014 – Petroyag obtains the EPDK licence for the new factory. Petroyag improves its ranking to no 733. Total annual sales of more than 40.000 MT of industrial oils.
2014-Yeni tesisimizde EPDK lisansımız ile birlikte 733.sıralamaya yükseldik. Toplam Endüstriyel yağ satışımız 40.000 MT’u geçmektedir.

2013 – Petroyag moves to its brand new ,state- of- the- art fully automated blending plant located at Gebze Industrial Area (GOSB) , 45 Km east of Istanbul and 7 Km from Gebze port. Nominal annual production capacity of the new plant is 50.000 MT. Exports to more than 25 countries.

2013- 50.000 MT kapasitesi , fully otomasyon sistemleri ile yeni fabrikamıza taşındık, Gebze Organize Sanayi Bölgesinde bulunan fabrikamız İstanbul’dan 45 km , gebze’den 7 km uzaktadır. İhracatımızı 25 ülke kapasitesine ulaştırdık.

2012 – Petroyag becomes official distributor of the products of more internationally renowned refining companies.
2012 -Dünyadaki önemli rafinerilerde distribütör anlaşmaları yapıldı.

2011 –Petroyag keeps constantly on the track of extraordinary performance and company’s ranking is improved to 780st position in the Istanbul Industrial Chamber listings.
2011- Göstermiş olduğumuz performans ile İstanbul Sanayi Odası sıralamasında 780.sırada yer aldık.

2010 – Halal certification.
2010- Halal sertifikası alındı.

2009 – Petroyag becomes a member of UEIL (Union of the European Lubricants Industry). Certification with Turkak 17025.
2009- UEIL üyeliğimiz başladı. Turkak 17025 sertifikası alındı.

2008 – New investments in production facilities doubled the capacity of the plant. By that time export destinations were increased to more than 16 countries. Certifications with ISO 14001 and 18001.
2008- İzmit tesisimizin üretim kapasitesini 2 kat arttıran ek yatırımımız tamamlandı. İhracat yaptığımız ülke sayısı 16’ya yükseldi. ISO 14001 ve 18001 sertifikaları alındı.

2007 – Petroyag enters the market of transformer oils. Petroyag is currently the 3rd biggest supplier in the Turkish market.
The annual company growth rate continued to be in the order of 25%.2007
2007- Türkiye’nin 3. Trafo yağı üreticisi olduk. Ortalama büyüme hızımız %25 ile devam etmekte idi.

2005 / 2006 – EPDK licence is acquired. Exports are expanded to Algeria ,Bulgaria and Romania through distributorship agreements.
2005/2006 - EPDK enerji piyasası Madeni Yağ Lisansı alındı. Cezayir-Bulgaristan ve Romanya da distribütörlerimiz oldu.2005-6

2004 – Petroyag is accredited with ISO 9001/2000 certification.

2004- ISO 9001/2000 Kalite Yönetim Sistemimizi kurduk.2004

2003- Petroyag builds a new blending plant equipped with packaging and filling lines on a total covered surface area of 5.500 m2.
2003- 5500 m2 arazi üzerinde 1000m2 lik kapalı alanı bulunan üretim -dolum ve ambalajlama tesisimizi açtık.

2001 - Petroyag is appointed as exclusive agent and distributor of Metalube Co for its non-ferrous metals wire drawing lubricants.
2001- “Metalube Co.” firmasının distribütörü olarak Bakır-Alüminyum tel çekme yağlarının satışına başladık.

2000 – The company starts exporting lubricants .First export to Morocco. The first Free Trade Zone was established and Petroyag was one of the founding members.
2000- İlk ihracatımızı Fas’a gerçekleştirdik. İlk Serbest Bölge kuruldu ve ilk kurucu üye firması olarak bölgede faaliyete geçtik.

1999 –The company moves to new premises at Köseköy - Kocaeli . Within the next 6 years the company has an annual growth rate of 25% .
1999- Şirketimiz Köseköy-Kocaeli’deki yeni yerine taşındı. 6 yıl içinde şirketimizde %25 büyüme ivmesi yakaladık.

1998 –Petroyag is selected and appointed as exclusive distributor of Chevron Texaco Industrial lubricants till 2008
1998-2008 yılına kadar “ Chevron Texaco Industrial Lubricants” firmasının distribütörlüğünü aldık.

1995 – The company moves to new premises (offices and warehouse) . The product mix of the company is further diversified through additional distributorship agreements with international partners
1995 - Yeni yerimize taşındık (Ofis-Depo). Şirketimizin ürün karması , uluslararası ortakları ve ek distribütörlük anlaşmaları ile çeşitlendirildi.

1993 –Petroyağ A.Ş. starts marketing industrial lubricants and chemicals .
1993 - Endüstriyel Yağlar , ve Kimyasallar üzerine danışmanlık, alım-satım faaliyetine başladı.

petroyağ
LUBRICANTS

empower

Rubber & plastics

Kauçuk ve Plastik

For more than two decades Petroyag A.Ş is a major player in the turkish and international market of premium quality process oils which over exceed the demands of a variety of applications in rubber and plastics compounders. We constantly provide novel approaches to new processing techniques and diversified product development in our aim to contribute to environmetally-friendly and sustain- able growth.

We are working pro-actively through our acquired and proven expertise, technical assistance schemes and customer-tailored products to cover a multitude of applications in Butyl, EP, EPDM, SBR, neoprene, polyisoprene and natural rubber production.

We keep always on the track of identifying and implementing the most rationalized, proper, efficient and cost-effective solutions to special requirements for carriers, diluents, extenders and plasticizers.

Paraffinic Process Oils

Octopus P Plus Series
Octopus PW Series

Naphthenic Process Oils

Octopus N Series

Aromatic Process Oils

Octopus A Series

White Mineral Process Oils

Oyster Series / Merlot Series

Special Products

Mullet Series / Belone Series

Process Aids

Porcus PM Series

Parafinik Proses Yağları

Octopus P PlusSerisi
Octopus PW Serisi

Naftanik Proses Yağları

Octopus N Serisi

Aromatik Proses Yağları

Octopus A Serisi

Beyaz Mineral Proses Yağları

Oyster Serisi / Merlot Serisi

Özel Ürünler

Mullet Serisi / Belone Serisi

Proses Yardımcı Ürünleri

Porcus PM Serisi

Petroyağ A.Ş 20 yıldan fazla bir süredir Plastik ve Kauçuk sektöründe uygulamada yoğun talep gören birinci sınıf kalitedeki Proses yağları ile Tür- kiye ve Uluslararası pazarda lider bir oyuncudur. Yeni süreç tekniklerine ve ürün geliştirmeye olan yaklaşımımızı sürekli kılıyor ve çevreci, samimi, sürekli büyümeyi hedefliyoruz.

Butyl,EP,EPDM,SBR,Neoprene, polyisopren ve doğal kauçuk üretimi gibi birçok uygulamada kullanılan ürünlere hizmet vermek için uzmanlığımız, teknik destek programlarımız ve müşteri odaklı ürün- lerimizle proaktif çalışıyoruz.

Taşıyıcılar ,incelticiler ,katkı maddeleri,yumuşatıcılar ,akışkanlaştırıcılar gibi özel ihtiyaçlar için sürekli en rasyonel,verimli ve uygun maliyetli çözümleri takip ederek , sunuyoruz.

...for a healthier, easier & better Life!

... sağlıklı, daha kolay ve daha iyi yaşam için!



Continuous casting is the process where molten steel is solidified into a "semifinished" billet, bloom, or slab for subsequent rolling in the finishing mills. Continuous casting has evolved from a batch process into a sophisticated continuous process with improved yield, quality, productivity and cost efficiency. Modern continuous casting machinery produces billets and slabs with no ingot pouring and reheating before rolling. Mechanical design, steel metallurgical properties and stress-strain relationships are the main factors governing the production of steel of excellent shape and quality.

The continuous casting of steel is considered one of the major technological advances in the steel industry. In recent years, the process has been optimized through careful integration of electromechanical sensors, computer

control, and production planning to provide a highly automated system.



Casting Oils

Mold lubrication is vital to continuous casting to prevent sticking of the solidified strand in the mold, otherwise the solid shell could break outside the mold and allow liquid metal to escape.

WP CASTING 150A

RUMANOL R.E.O. CAST TAOX CASTING OIL

Fire-Resistant Hydraulic Fluids

The hazard of fires lies in leaks occurring in the hydraulic systems during operations (spraying and atomization or dripping onto hot surfaces) or in events which lead to overheating of the pressurized hydraulic systems and self-ignition of the oil. Experience has shown this danger can be greatly reduced by the use of fire-resistant hydraulic fluids.

REMORA FRE Series (HFDU Hydraulic fluids) REMORA HFC 46 (water-glycol fluid)

Machinery Lubrication/Maintenance Lubricants

HYDRAULIC OILS

REMORA AW Series

GEAR OILS

BONITO VG Series

Petroyağ AŞ has developed full series of lubricants such as synthetic compressor, gear and bearing lubricants, special lubricating greases, corrosion preventatives, Morgoil bearing oils etc to cover all the needs in lubrication of a steel plant. Special customer-tailored technical assistance schemes are provided on a systematic basis for the follow-up and support of our lubricants in use to assure long lasting service life and effective preventive maintenance and trouble-shooting procedures.

Döküm Yağları

Kalıp yağlaması, sürekli döküm için katılaşmış kenarın kalıba yapışmasını önlemek için çok önemlidir. Diğer türlü katılaşmış kabuk kalıbı kırarak sıvı metalin dışarı akmasına sebep olabilir.

WP CASTING 150A

RUMANOL R.E.O. CAST TAOX CASTING OIL

Yanmaya Dayanıklı Hidrolik Yağlar

Hidrolik sistemlerdeki yangın risklerinin sebebi operasyon (sıcak yüzeylere püskürtme, atomizasyon veya damlatma) sırasında hidrolik sistemde oluşan sızıntılar veya basınçlı hidrolik sistemlerin aşırı ısınması ve yağın kendiliğinden yanmasıdır. Tecrübeler gösteriyor ki bu tehlike yanmaya dayanıklı hidrolik yağlar kullanılarak önemli ölçüde azaltılabilmektedir.

REMORA FRE Serisi (HFDU Hidrolik Yağları) REMORA HFC 46 (Su-Glikol bazlı)

Makine Yağlama / Bakım Yağları

HİDROLİK YAĞLAR

REMORA AW Serisi

DİŞLİ YAĞLARI

BONITO VG Serisi

Petroyağ A.Ş.; çelik tesislerinin tüm yağlayıcı ihtiyacını karşılayabilmek için sentetik kompresör, dişli ve yatak yağları, özel yağlayıcı gresler, pas ve korozyon önleyiciler Morgoil yatak yağları gibi yağlayıcıların bütün serilerini geliştirmiştir. Müşteriye yönelik özel teknik yardımlar uzun hizmet ömrü, efektif bakım süreleri ve uygun sorun giderme yöntemlerini sürekli tutmak için takip ve destek birimlerimiz proaktif şekilde çalışmaktadırlar.

Sürekli döküm; eritilmiş çeliğin katılaştırılarak "yarı mamul" kütük, kaba kütük veya sonraki haddeler için levha biçimine getirilme prosedürüdür. Sürekli döküm işlemi; kesikli işlemlerin (batch process) gelişmiş verim, kalite, üretkenlik ve uygun maliyet ile sofistike devamlı (continuous process) işlemler haline gelmesiyle oluşmuştur. Modern sürekli döküm makineleri haddelemeden önce ısıtma işlemi uygulamadan ve ingot boşaltımı olmadan kütük ve levha üretirler. Mekanik tasarım, çeliğin metalürjik özellikleri ve gerilim-gerinim ilişkileri, mükemmel şekil ve kalitedeki çeliğin üretimini yöneten ana faktörlerdir.

Çeliğin sürekli dökümü, çelik endüstrisindeki en önemli teknolojik gelişmelerden biri varsayılıyor. Son yıllarda, döküm işlemleri; ustalıklarla entegre edilen elektromekanik sensörler, bilgisayar kontrolleri ve üretim planlamaları aracılığıyla otomasyon sistemleri sağlamayabilmek için optimize edildi.



Aluminum

Cold Rolling Lubricants

PETRALSERIES

Narrow Boiling Range

Reduce oil consumption, saves energy.

High Flash Point

Minimize fire risks, provides safer working environment.

UV Stability - Oxidation Resistance

Prolonged service life.

Excellent Lubricity

Reduce the forces required for rolling.

High Purity

Contribute to excellent surface finish before and after annealing.

Low Volatility

Increase production efficiency, provides safer working conditions.

Low Aromatic Hydrocarbon Content

Protect workers health.

Food Approval

Can be used for food applications without any risk.

Bio - Degradability

Do not harm the environment.

PETRAL SERISI

Dar Kaynama Aralığı

Yağ tüketimini azaltır, enerji tasarrufu sağlar.

Yüksek Parlama Noktası

Güvenli sağlar, yangın risklerini en aza indirir çalışma ortamı.

UV İstikrar - Oksidasyon

Direnci Uzun süreli hizmet ömrü.

Mükemmel

Yağlanabilirlik

Haddeleme için gerekli olan kuvvetin azaltır.

Yüksek Saflıkta

Mükemmel yüzey katkıda öncesi ve tavlama sonrası.

Düşük Volatilitite

Üretim verimliliği artırır güvenli çalışma koşulları sağlar.

Düşük Buharlaştırma

İşçilerin sağlığını korur.

Gıda Onay

Gıda uygulamaları için kullanılabilir herhangi bir risk olmadan.

Bio

Parçalanabilirlik

Çevreye zarar vermez.



Alüminyum

PETRAL® SERIES

Rolling Oils For Aluminum Sheet and Foil Production.

PETRAL® ADD/ADS/ADE

Lubricity Additives.

HYDROIL SERIES

Rolling Oil Compatible Stain- Free Fluids.

MORGOL SERIES

Rolling Oil Compatible Bearing Lubricants.

CIPAR V80

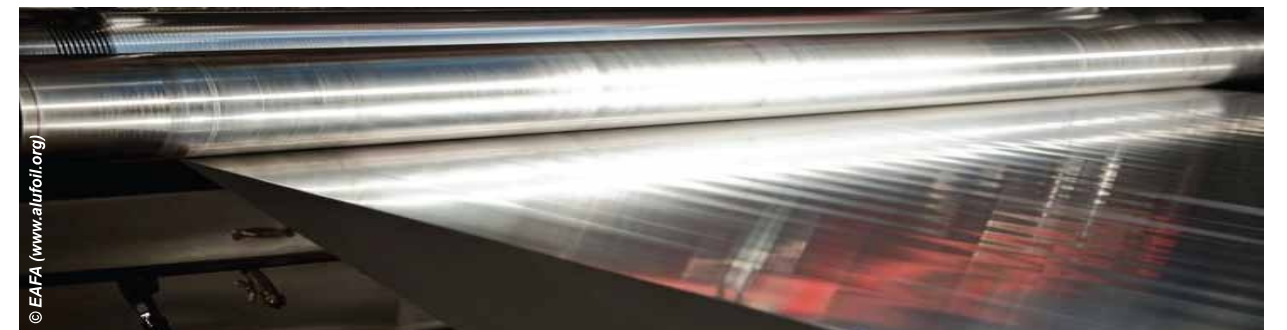
Edge Cutting Oil.

MACKEREL GR

Fully Synthetic Biostable Grinding Fluid.

BONITO CR

Rolling Oil Compatible Stain - Free Gear Oils.



ROLLING OILS/ADDITIVES AND ANCILLARY LUBRICANTS

Petral S	Roughing mills	Hydroil Series	Rolling oil compatible stain- free hydraulic fluids
Petral F	Foil finishing mills	Morgoil Series	Rolling oil compatible bearing lubricants
Petral C	Foil finishing mills	Bonito CR	Rolling oil compatible stain - free enclosed gear
Petral ADS	Additive for breakdown mills	Mackerel GR	oils Fully synthetic biostable grinding fluid
Petral ADE	Additive for finishing mills	Cipar V80	Edge Cutting Oil
Petral ADD	Additive for finishing mills	Petrocut AL 5000	Slab/billet cutting oil

Transformer Oils

The essential functions of transformer oils are insulation of the power conductors and heat removal, this latter being the main reason why low – viscosity oils are used worldwide with very good fluidity characteristics at very low temperatures (<-300C). Additionally to these properties a circuit-breaker oil must have high flash point, low volatility, high dielectric strength (breakdown voltage) and excellent thermal and oxidation stability. Also it must be compatible with sealing materials and varnish finish of coils within the transformer.

The water content greatly affects the insulating properties of dielectric oils and special precautions should be taken to avoid any water entrainment during production, handling, transportation, installation and maintenance of the oil during use. Since a service life of at least 20 years is expected, only premium quality highly refined mineral oils satisfying the most severe requirements should be used to prevent thermal degradation and formation of sludge.

Other physical, chemical and electrical properties that largely contribute to a long, trouble-free service life are the interfacial tension, gassing tendency, solubility, corrosion protection, neutralization number and dissipation factor.

In the past solely naphthenic oils have been used for the formulation of transformer oils but nowadays deeply dewaxed paraffinic base oils are also used. Recently synthetic oils have been

introduced in the market based on a variety of raw materials such as esters, alkylbenzenes, polysiloxanes e.t.c. sometimes used in admixtures with mineral oils whenever and wherever possible.

Oil Inhibited Transformer Oil	POWEROIL 60 UX POWEROIL 60 UX (TEİAŞ)
Insulation Oil	MULLET 2517 R



Standards

IEC 60296 2003-11
ASTM 3487 Type I-II

Trafo Yağları

Trafo yağlarının asıl görevi güç iletkenliklerinin yalıtımı ve ısının tutulmasıdır. Isı alma özelliği, çok düşük sıcaklıklarda (<-300C) çok iyi akışkan karakteristiği olan düşük viskoziteli yağların tüm dünyada kullanılmasının ana sebebidir. Bu özelliklere ek olarak, çevrim kesici yağı yüksek parlama noktasına, düşük uçuculuğa, yüksek dielektrik dayanımına (dayanma gerilimi), mükemmel ısı ve oksidasyon kararlılığına sahip olmalıdır. Ayrıca trafo içindeki su geçirmez malzemeler ve vernikli bobinler ile uyumlu olmalıdır.

Su miktarı dielektrik yağlarda yalıtım özelliğini oldukça etkiler. Üretim, ambalajlama, yükleme ve kullanım esnasındaki yağ bakımlarında hiç su karışmaması için özel önlemler alınmalıdır.

Kullanım ömrünün en az 20 yıl olması beklendiğinden, ısı bozunma ve çamur oluşumunu önlemek için en zor gereksinimlere dahi cevap verebilen iyi rafine olmuş mineral yağlar kullanılmalıdır. Uzun süre problemsiz servis ömrü sağlayan diğer fiziksel, kimyasal ve elektriksel özellikler ara yüzey gerilimi, gazlanma eğilimi, çözünürlük, korozyona karşı koruma, nötralizasyon numarası ve dağılım faktörüdür.

Geçmişte sadece naftanik yağlar trafo yağı formülasyonlarında kullanılırdı; fakat günümüzde vakslardan arındırılmış parafinik baz yağlar da kullanılmaktadır. Son zamanlarda ester, alkilbenzen, polisiloksan gibi değişik hammadde bazlı sentetik yağlar ve mineral baz yağlar ile karışımları da pazara girmiştir.

Katıksız Trafo Yağı	POWEROIL 60U
Katıklı Trafo Yağı	POWEROIL 60 UX (IEC) POWEROIL 60 UX (TEİAŞ)
Redresör Yağı	MULLET 2517 R

Standartlarımız

IEC 60296 2003-11
ASTM 3487 Type I-II

Cosmetics

Kozmetik Ürünler

"Beauty is a combination of qualities, such as shape, colour or form that pleases the aesthetic senses, especially the sight" (Oxford Dictionary 2013).

Cosmetics (or makeup) are intended to be applied to the human body for cleansing, beautifying, promoting attractiveness or altering the appearance without altering the body's structure or functions (Food and Drug Administration-FDA). Cosmetics include perfumes, eye and facial makeup, nail care preparations and nail polish, shower gels and shampoos, exfoliates and moisturizers, soaps, deodorants, depilatories, concealers, mascara, rouge, bronzes, cleansing preparations just to cite some of the most common families out of an extended variety of commercial products available in the worldwide market by a multitude of manufacturing companies.

In the very beginning of the history of cosmetics the

ingredients of cosmetics were natural materials in their pure, unprocessed form. Cosmetics are an example of how discoveries in chemistry are part of our day-to-lives. Fragrances, thickeners,

emollients, waxes, moisturizers, preservatives, dyes, emulsifiers, sunscreens, water are the basic ingredients for the composition of any common cosmetic.

Although cosmetics have been traditionally used by women, nowadays an increasing number of males are using cosmetics and all these products tailored for men.

Liquid Cosmetics and all types of products tailored for men.	OYSTER SERIES
Vaseline and Waxes	PELAMIS
Normal and Linear Paraffins	SERİSİ

BELONE SERIES



Certificates

NSF H1 Certificate
PH EUR, DAB, BP, USP
FDA 21 CFR 172.878
FDA 21 CFR 178.8783620 (a)

Güzellik; şekil, renk veya biçim gibi estetik duyguları, özellikle de görünüşü memnun eden niteliklerin bileşimidir. (Oxford Sözlüğü-2013).

Güzellik estetiğin, sosyolojinin, sosyal psikolojinin, kültürün, edebiyatın ve güzel sanatların bir parçası olarak okutulurdu. Kozmetik ürünleri (veya makyaj); temizlenme, güzelleşme, çekiciliği artırma ve vücut yapısını değiştirmeden görünümünü değiştirme amacıyla insan vücuduna uygulanmak için tasarlanmıştır. (İlaç ve Gıda İdaresi-FDA)

Kozmetiğin geçmişi, insanlık tarihinin 6000 yılını ve neredeyse dünya üzerindeki her toplumu kapsar. Parfümler, göz ve yüz makyajı, tırnak bakım ürünleri ve oje, temizleyici ürünler, duş jelleri ve şampuanlar, nemlendiriciler, sabunlar, deodorantlar, kapatıcılar, rimel, ruj, bronzlaştırıcı gibi kozmetik malzemeleri sektörü ayakta tutan temel ürünlerdir.

Kozmetik tarihinin en başından beri Mısır, Yunanistan, Çin gibi antik medeniyetlerde kozmetik ürün bileşeni olarak doğal malzemelerin saf, işlem görmemiş formları kullanılırdı. Birçok durumda bu farklı doğal kozmetik ürünler, araştırma laboratuvarlarında geliştirilebilen bileşenler içerirdi. Kozmetik ürünler kimyasal buluşların nasıl günlük yaşantımızın bir parçası olduğunun bir örneğidir. Kokular, kıvamaştırıcılar, yumuşatıcılar, vakslar, nemlendiriciler, koruyucular, boyalar, emülgatörler, güneş koruyucular ve su kozmetik ürünlerinin temel bileşenlerindedir.

Likit Parafinler	OYSTER SERİSİ
Vaseline ve Waxlar	PELAMIS
Normal ve Linear Parafinler	SERİSİ

BELONE SERİSİ

Standartlarımız

NSF H1 Certificate
PH EUR, DAB, BP, USP
FDA 21 CFR 172.878
FDA 21 CFR 178.8783620 (a)

Concrete Demolding Oils

Kalıp Ayırıcı Yağlar

Release agents are normally applied manually or by spray on metal or wood forms before they are filled with raw concrete. The most important properties of release agents are:

- ◊ Low viscosity and good fluidity at low temperatures
- ◊ Very good affinity to the metal and wood surfaces to form a consistent separating and protective layer
- ◊ Environmentally and human friendly
- ◊ Good solubility to dissolve additives and to keep clean concrete tools and mixing equipment
- ◊ Low toxicity
- ◊ Very good corrosion protection of the metal molds

In the past times diesel oil was being used as an easy ready-to-go solution or, even worse, hazardous unprocessed used mineral oils, mainly because of their low cost and the absence of any

regulation and control. By the time requirements for concrete demolding agents have become stricter as far as surface finish and architectural design started to be of major importance. In most of the northern European countries biodegradability and low toxicity are very important criteria for selecting release agents.

A wide range of ingredients are currently being used by demolding oil formulators. They are ranging from highly refined mineral (paraffinic and naphthenic) oils to vegetable and synthetic base stocks in combination with fatty acids, wetting agents, corrosion preventives and emulsifiers.

The mechanism of action of release agents is varying depending on every specific application. In most of the cases the raw concrete reacts chemically with some of the ingredients to form a soap barrier between the curing concrete and the form, this allowing easy removal of the form from the cured concrete. When vibrating forms are used lubricants that form a very tenacious film should be used to resist rupture by vibration and water wash-off.

Steel Mold Releaser	SALEMA
Wood and Plywood Mold Releaser	CP

SALEMA



Genellikle kalıp ayırıcılar, beton hammaddesi kalıplara dökülmeden önce metal veya ahşap kalıplara püskürtülerek (sprey) veya manuel olarak uygulanır. Kalıp ayırıcılarının en önemli özellikleri;

- ◊ Düşük sıcaklıklarda iyi akışkanlık gösterme ve düşük viskoziteli olma
- ◊ Uygun ayırma sağlamak ve koruyucu tabaka oluşturmak için metal ve ahşap yüzeyine çok iyi tutunma
- ◊ İnsan ve çevre dostu olma
- ◊ Katıkları çözmek ve kalıpları ile karıştırma malzemelerini temiz tutmak için iyi çözünürlük
- ◊ Düşük toksiklik
- ◊ Metal kalıpları korozyona karşı korumadır.

Eski zamanlarda kalıp ayırıcı olarak kullanıma hazır oluşunun

sağadığı kolaylıktan dolayı mazot kullanılırdı. Daha da kötüsü ucuz diye herhangi bir yönetmelik veya kontrole tabi olmadığı için zararlı ve

işlenmemiş mineral yağlar kullanılmaktaydı.

Zamanla mastarlama ve mimari tasarım önem kazandıkça beton

ka-

lıp ayırıcı yağların gereklilikleri de katılaştı. Kuzey Avrupa çöğünde biyobozunurluk ve düşük zehirlilik kalıp ayırıcı yağ

seçiminde çok önemli bir kıstas haline geldi.

Kalıp ayırıcı yağ formülasyonlarında çok geniş bir hammadde yelpazesi bulunmaktadır. Bunlar iyi rafine olmuş parafinik ve naftanik mineral yağlardan bitkisel ve sentetik baz stokların yağ asitleri,

nem-

lendiriciler, korozyon önleyiciler ve emülgatörler ile karışımına

Çelik Kalıp Ayırıcılar	SALEMA
Ahşap ve Plywood Kalıp Ayırıcılar	CP

Kalıp ayırıcı yağların çalışma mekanizması her uygulama için

farklılık

göstermektedir. Çoğu durumda, ham beton, kalıp ve beton küre arasında sabun bariyeri oluşturmak için bileşenlerin bazılarıyla

kimyasal olarak tepkimeye girer. Bu da kalıbın, beton küreünden kolayca ayrılmasını sağlar. Titreşimli kalıplar kullanılıyorsa, titreşimleri kırmak için

güçlü kuvvetli film oluşturabilecek yağlayıcılar seçilmelidir.



Textile Oils

Tekstil Yağları

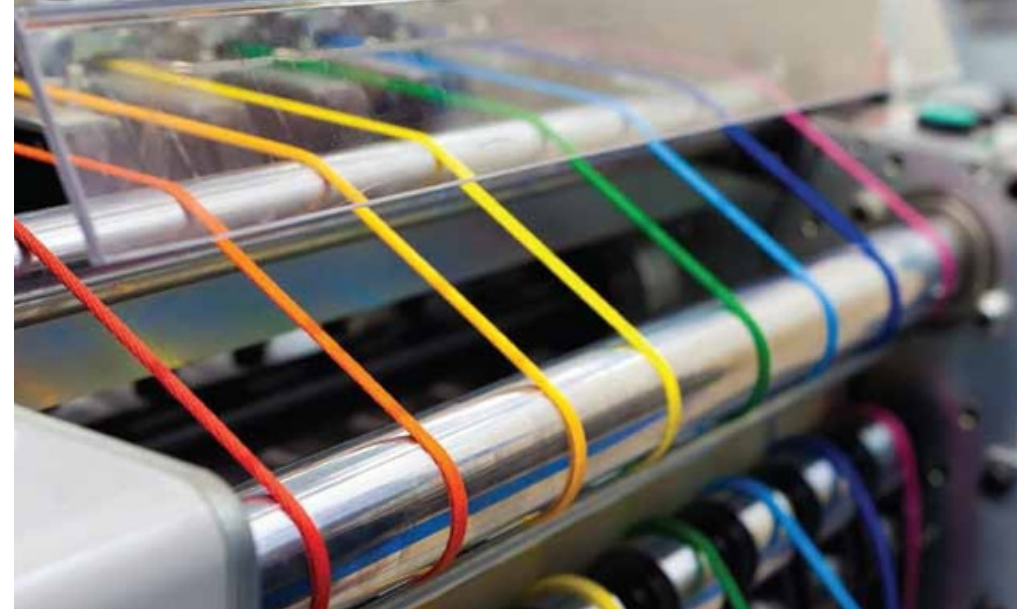


Clothing and textiles have been important in human history. From ancient times to the present day methods of textile production have continuously evolved. The social significance of textile products reflects to the culture, social status and decoration of human surroundings. Cotton is by far the most treated natural fiber, followed by synthetic, wool and silk fibers. Each material is processed in different ways and by various processes, procedures and machinery to end-up in textile form. Other vegetable fibers are flax, sisal e.t.c.

After an interim stage of producing fibers from natural cellulose, intense scientific research resulted in the production of artificial fibers, viscose and rayon. During the second quarter of the 19th century and from them on fully synthetic fibers have been developed, nylon being the first one of the series to be commercially released by DuPont. Afterwards polyester, acrylic, polyolefin, modal, carbon fiber and a multitude of other type synthetic fibers appeared in the market and very quickly earned the biggest part of global consumption. Synthetic fibers account for almost half of fiber usage worldwide, with polyester fibers to clearly dominate this market. Some of the major advantages of the synthetic fibers over the natural ones are their cheap price, better stain resistance, ease of washing and drying-up, self-ironing and availability of raw materials such as glass, metals, resins, polyurethane foam, to cover specialized and more sophisticated applications in composite and building materials, glass wool, fashion garments, electricity and heat conduction.

Important properties of textiles are pilling, resistance to abrasion, tensile strength on fabric and seams, stability of yarns, twins and fabrics, colour resistance to dry heat, bleaching, washing and sublimation amongst others.

Tubular Weaving Machine	STOIL WE
Oil Sewing Machine Oil,	OYSTER SERIES
Yarn Oil Spin Finish	OYSTER SERIES / MULLET SERIES



Giyim ve tekstil insan tarihinde önemli bir yer tutmaktadır. Eski dönemlerden günümüze kadar tekstil üretim metotları sürekli olarak gelişme göstermiştir. Tekstil ürünlerinin sosyal önemi, insanı çevreleyen dekorasyon, sosyal statü ve kültürü yansıtmaktadır. Pamuk en çok işlem gören iplik türüdür, ardından ise sentetik, yün ve ipek iplikler gelir. Her malzeme farklı makine, yöntem ve işlemlerden geçerek tekstil formuna getirilir. Diğer bitkisel lifler jüt, keten, sisal vb.'dir.

Doğal selülozdan iplik üretimi evresinden sonra yapılan yoğun bilimsel araştırmalar yapay liflerin, sentetik kumaşın ve suni ipeğin timi ile sonuçlandı. 19. Yüzyılın ikinci çeyreği sırasında ve

sonrasında tamamiyle sentetik lifler geliştirildi. DuPont tarafından ticari olarak yayılan Naylor, serinin ilkidir. Daha sonra polyester, akrilik, poliolefin, karbon elyafı ve diğer sentetik iplik çeşitleri pazarda yerini alarak hızlı bir şekilde küresel tüketimin en büyük bölümünü kazandı.

Polyester ipliklerle pazarda açıkça baskın olan sentetik iplikler, dünya çapındaki iplik kullanımının neredeyse yarısını kapsar. Sentetik liflerin, doğal olanlara göre avantajları ucuz fiyatlı olmaları, daha iyi leke dayanımı sağlamaları, yıkama ve kurutma kolaylıkları, kırılmazlık özellikleri ve kolay ulaşılabilir hammaddeleri olmasıdır.

Modern lifler; kompozit ve inşaat malzemeleri, camyünü, moda kıyafetler, elektrik ve ısı iletimi gibi daha özel ve sofistike uygulamaları da kapsamak için cam, metal, reçine, poliüretan sünger gibi hammaddelerden de yapılmaktadır.

Tekstil ürünlerinin önemli özellikleri, tüylenmeme, aşınmaya karşı dayanıklılık, kumaş ve dikiş üzerindeki gerilme direnci, sıkma, yıkama kurutma ısısına karşı renk dayanıklılığı ve diğerlerinin içindeki süblimleşmesidir.

Yuvarlak Örne Makinası	STOIL WE
Yağı Dikiş Makinası Yağı	OYSTER SERİSİ
İplik Yağlama	OYSTER SERİSİ / MULLET SERİSİ



Food & Beverage Lubricants

Gıda Endüstrisi Yağlayıcıları

Food-grade lubricants are used in meat, poultry and other food and beverage equipment, plants and applications. These lubricants must perform as any other lubricant in the nonfood processing plants: provide protection against friction and wear, dissipate heat, be thermal and oxidation resistant and hydrolytically stable, exhibit neutral behaviour towards plastics, elastomers and paints, provide corrosion protection and sealing, be water resistant. Also they must preferably be inert, non-staining, odourless, colourless, tasteless and free of aromatic hydrocarbons and any bacteria and/or fungi.

NSF International (founded as the National Sanitation Foundation) categorized the food-grade lubricants under the following designations:

H1: Lubricants used in the food processing plants in applications where is possibility of incidental food contact.

H2: Lubricants used in food processing plants in locations where there is not any possibility to come in contact with food.

3H: Release agents, used at grills, loaf pans, cutters, chopping boards or other hard surface in contact with meat and poultry food products to prevent food from adhering during processing.

H3: Lubricants (soluble or edible oils) that are used to clean and prevent rust on hook, trolleys and similar equipment.

HT1: Heat transfer fluids with incidental contact with food.

Muslim and Jewish religions have rules covering aspects of the food processing.

“Kosher” Jewish law bans the use of pork and its by-products and also prohibits any mixing of meat and dairy and eggs. Any equipment must properly cleaned and left idle for 24h before and after making kosher foods. “Halal” foods exclude the use of pork and its by-products as well accordingly to the laws imposed by the Muslim religion.

Also, Halal excludes the use of alcohol in its products which could limit the use of some additives in food-grade lubricants.



Gıdaya uygun yağlar; et, kümes hayvanları ve diğer gıda ekipmanlarında, tesislerinde ve uygulamalarında kullanılırlar. Bu yağlayıcılar gıda dışı uygulamalarda kullanılan diğer yağlar gibi; sürtünme ve aşınmaya karşı koruma sağlamalı, ısıyı dağıtmalı, ısı ve oksidasyon kararlılığına sahip olmalı, plastikler, elastomerler ve boyalarla nötr davranış sergilemeli, hidrolik olarak kararlı olmalı, korozyona karşı koruma sağlamalı ve suya dayanımlı olmalıdır. Bu özelliklere ek olarak inert, lekesiz, renksiz, kokusuz ve tatsız olmalı, aromatik hidrokarbon, bakteri ve mantar içermemelidir.

Uluslararası NSF (Uluslararası Hıfzıssıhha Kurumu) gıdaya uygun yağları aşağıda belirtilen şekilde sınıflandırmıştır;

H1: Gıda işleme tesislerindeki gıda ile tesadüfi teması olabilecek uygulamalarda kullanılan yağlayıcılarıdır.

H2: Gıda işleme tesislerindeki gıda ile tesadüfi teması olmayacak yerlerde kullanılan yağlayıcılarıdır.

3H: Izgaralarda, ekmek tavalarında, bıçaklarda, kesme tahtalarında ve et ürünleriyle temasta olan diğer sert yüzeylerde yapışmayı önlemek için kullanılan yağlayıcılarıdır.

H3: Kanca, servis masası ve benzeri donanımları temizlemek ve pastan korumak için kullanılan (çözücü veya yenilebilir) yağlayıcılarıdır.

HT1: Gıda ile tesadüfi teması olan ısı transfer sıvılarıdır.

İslam ve Yahudi dinleri gıda işlenmesini kapsayan bazı kurallara sahiptirler.

“KOSHER” Yahudi belgesi, domuz ve domuz ürünlerinin kullanımı ile et, mandıra ve yumurtanın karıştırılmasını yasaklar.

KOSHER gıdaları yapılırken ekipmanlar uygun olarak temizlenmiş olmalı, işlem öncesinde ve sonrasında 24 saat boşa tutulmalıdır.

“Halal” belgesi, İslam dini kuralları gereğince gıdalarda domuz ve domuz ürünlerinin kullanımını yasaklar. Ayrıca, “Halal” belgesi ürünlerin içindeki alkol kullanılmasını da yasaklar, bu da gıdaya uygun yağlardaki bazı katıkların kullanımı sınırlandırılabilir.

18

19

Dough Dividing Machine	BROIL SERIES
Oil Food processing Oils	ROIL
Food Machinery Oils	COMPRESSOR OIL GEAR OIL GREASES HYDRAULIC FLUIDS CHAIN OILS
Hamur Kesme Makinası	BROIL SERİSİ
Yağı Gıda İşleme Yağları	ROIL
Gıda Ekipman Yağları	COMPRESÖR YAĞLARI DİŞLİ YAĞLARI GRESLER HİDROLİK YAĞLAR Zincir Yağları



Production & Maintenance Lubricants

Üretim ve Bakım Yağlayıcıları

The essential task of lubricant is to reduce friction and wear in order to keep machines operational at low cost. Additional functions are cooling, sealing, corrosion protection, power transmission at high and low temperatures and heat transfer.

The finished lubricants are prepared by blending of base oils and additives which improve or support the existing properties of the base oils. However additives can also be used to impart specific properties such as anti-corrosion protection, wetting, low temperature flow, alkalinity. The challenge in the application of additives is to find the best balance because they can influence each other positively (synergistic) or negatively (antagonistic).

The main physical and chemical properties of lubricants are viscosity, VT behaviour, flash point, pour point, volatility and evaporation loss, thermal and oxidation stability, compatibility with sealing materials and paints, resistance to acids/alkalines, dispersancy, tergency, emulsifying ability, solubility, EP/AW(Extreme Pressure/Anti-Wear) characteristics. Recently ecological properties gained importance-biodegradability, ecotoxicity, physiological conserquences(irritation,hazardous, poisonous, carcinogenic, allergen e.t.c.)

The biggest part of the market is covered by lubricants based on petroleum derived mineral (paraffinic and naphthenic) oils . In cases where the requirements are not fully met by petroleum products, efficient solutions can be obtained by synthetic fluids. They are manufactured either by additional processing of petroleum oils under controlled conditions or by chemical synthesis from pure substances. Finished synthetic lubricants are based on organic esters, PAO (polyalphaolefins), PAG (polyalkylene glycols), silicone oils (polysiloxanes), PTFE (Teflon-polytetrafluoroethylene), PPF (Perfluoropolyether). In recent years it has been found that mixtures of different synthetic oils could be more advantageous compared to the usage of the different compounds as such. Special types of additives have been developed for formulating synthetic lubricants since the response of the individual types differ from each other



Hydraulic Fluids		REMORA SERIES
Gear Oils		BONITO SERIES
Turbine Oils		BERLAM SERIES
Compressor Oils		BERLAM SERIES
Heat Transfer Fluids		LATEMA
Chain Oils		SPRAT
Synthetic Industrial Lubricants Greases		CPI Eng-CP SERIES FM Synth Grease 213



Hidrolik Yağlar		REMORA SERİSİ
Dişli Yağları		BONITO SERİSİ
Türbin Yağları		BERLAM SERİSİ
Kompresör Yağları		PETROFROST SERİSİ
Isı Transfer Yağları		LATEMA
Zincir Yağları		SPRAT
Sentetik Endüstriyel Ürünler Gresler		CPI Eng-CP SERİSİ FM Synth Grease 213

Yağlayıcıların asıl görevi sürtünmeyi ve aşınmayı azaltarak işletme maliyetini minimuma indirmektir. Ek olarak soğutma, su geçirgenliği- ni önleme, korozyondan koruma, yüksek ve düşük sıcaklıklarda güç iletimi sağlama ve ısı transferi gibi görevleri de üstlenebilmektedir.

Bitmiş ürün olarak yağlayıcılar, baz yağlar ile baz yağların mevcut özelliklerini geliştirmek veya desteklemek için kullanılan katıkların harmanlanması ile oluşur. Bu katıklar ek olarak korozyon

önleyicilik, emülsiyon, düşük sıcaklıklarda akıcılık, bazlık gibi spesifik özellikleri kazandırmak için de kullanılırlar. Katık uygulamalarının zorluğu ise en iyi dengeyi bulabilmektir. Çünkü katıklar birbirlerini pozitif (sinerjistik-etkiyi artırarak) veya negatif (antagonistik- zıt) olarak

etkileyebilirler.

Yağlayıcıların ana fiziksel ve kimyasal özellikleri viskozite, viskozite indeksi, parlama noktası, akma noktası, uçuculuk ve buharlaşma kaybı, ısı ve oksidasyon kararlılığı, su geçirmez malzeme ve

boyalar

ile uyumluluğu, asit-bazlara karşı direnci, yayılabilmesi, temizleme gücü, emülsiyon oluşturabilmesi, çözünürlük, aşırı basınç/aşınma önleyici (EP/AW) karakteridir. Son zamanlarda biyo-bozunurluk, toksiklik, fiziksel etkiler (tahriş, zararlılık, zehirlilik, kanserojenlik vb.)

çevresel özellikler önem kazanmıştır.

Pazarın büyük bölümünü petrol türevli (parafinik ve naftanik) mineral yağlar oluşturmaktadır. Petrol ürünlerinin talep edilen

gereklilikleri tam olarak sağlayamadığı durumlarda sentetik yağlar tercih

edilir.

Sentetik yağlar, petrol yağlarının kontrollü koşullarda ilave işlemi ile ya da saf maddelerden kimyasal sentez ile elde edilir.



BEYAZ MİNERAL YAĞLAR (WHITE MINERAL OILS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Carbon Distribution (%) ASTM D 2140, CA/CN/CP
Oyster 193	Pharma WO	0,83513.5-17min 180		0/33/67
Oyster 204	Pharma WO	0,84519-25min 190		0/33/67
Oyster 205	Pharma WO	0,85527-34min 195		0/33/67
Oyster 226	Pharma WO	0,86041.4-50.6min 200		0/33/67
Oyster 259	Pharma WO	0,86565-78min 220		0/33/67
Oyster 261	Pharma WO	0,87196-107min 230		0/33/67
Merlot 193	Technical WO	0,84015-17min 180		<1/32/67
Merlot 204	Technical WO	0,85019-24min 200		<1/33/66
Merlot 205	Technical WO	0,85029-33min 200		<1/33/66
Merlot 226	Technical WO	0,86042-47min 220		<1/33/66
Merlot 259	Technical WO	0,86565-72min 230		<1/32/67
Merlot 261	Technical WO	0,87595-105min 245		<1/32/67
PROSES YAĞLARI (PROCESS OILS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	DMSO Extr. (%), IP 346	Carbon Distribution (%) ASTM D 2140, CA/CN/CP
Octopus PW 318	Parafinic WO	0,847 13 <1.0		1/31/68
Octopus PW 421	Parafinic WO	0,850 22 <1.0		1/32/67
Octopus PW 522	Parafinic WO	0,860 31 <1.0		1/33/66
Octopus PW 621	Parafinic WO	0,867 42 <1.0		1/34/65
Octopus PW 823	Parafinic WO	0,869 65 <1.0		1/31/68
Octopus PW 1226	Parafinic WO	0,876 109 <1.0		2/30/68
Octopus P Plus 421	Parafinic Oil	0,861 22 <3		3/29/68
Octopus P Plus 524	Parafinic Oil	0,873 30 <3		3/29/68
Octopus P Plus 725	Parafinic Oil	0,878 59 <3		3/29/68
Octopus P Plus 1328	Parafinic Oil	0,884 129 <3		3/29/68
Octopus N 214	Naphthenic	0,870 9.5 <3		10/45/45
Octopus N 317	Naphthenic	0,902 22 <3		11/42/47
Octopus N 418	Naphthenic	0,904 31 <3		10/48/42
Octopus N 821	Naphthenic	0,908 104 <3		10/46/44
Octopus N 822	Naphthenic	0,910 106 <3		2/35/63
Octopus N 923	Naphthenic	0,909 150 <3		9/37/54
Octopus N 2226	Naphthenic	0,919 380 <3		9/42/49
Octopus NW 316	Napht. WO	0,877 14 <0.1		<1/53/46
Octopus NW 418	Napht. WO	0,880 25 <0.1		<1/52/47
Octopus NW 822	Napht. WO	0,900 88 <0.1		<1/45/53
Octopus NW 922	Napht. WO	0,906 104 <0.1		<1/42/57
PROSES YARDIMCILARI (PROCESS AIDS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
PORCUS 141	PIB	0,860 13 154		-30
PORCUS 2392	PIB	0,889 7200 200		
PORCUS 6132	PIB	0,895 22000 210		3
PORCUS PM 1307	Process Aid	0,853 71 178		-21
PORCUS PM 1310	Process Aid	0,865 101 190		-21
PORCUS PM 1310	Process Aid	0,864 146 218		-21
PORCUS PM 2215	Process Aid	0,866 196 198		-9
PORCUS PM 2220	Process Aid	0,903 152 202		-9
PORCUS PM 3215	Process Aid	0,903 152 202		-30
VAZELİN & VAKSLAR (VASELINES & WAXES)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Congealing P. (°C), Viscosity @ 100 °C K. Penetration @ 25 °C DIN ISO 2207(cSt), ASTM D 445(mm/10), DIN 51 580		
PIONIER 2901	Vaseline	54 6,4 160		
PELAMIS USP 52	Vaseline	48 6,5 160		
PELAMIS 56/58	Paraffin Wax	57 4,2 18		
PELAMIS 58/60	Paraffin Wax	59 4,5 18		

NORMAL PARAFİNLER (N-PARAFFINS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Distillation °C, ASTM D 86 I.B.P F.B.P	F. Point(°C) ASTM D 92	Viscosity @ 20 °C (cSt), ASTM D 445
BELONE SC	n-paraffin	227 244	104	2,75
ALUMINIUM ROLLING OIL				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Distillation °C, ASTM D 86 I.B.P F.B.P	F. Point(°C) ASTM D 92	Viscosity @ 40 °C (cSt), ASTM D 445
PETRAL S	n-paraffin 105	228 245		2,1
PETRAL F	n-paraffin 106	228 246		2,2
PETRAL ADD	Additive 130	260 290		10
HYDROİL AL	Comp. Hydraulic	108-130		16-68
MORGOİL BR	Comp. Bearing Oil	172-178		100-460
TEKSTİL (TEXTILE)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml)	F. Point(°C) ASTM D 92	Viscosity @ 20 °C (cSt), ASTM D 445
STOIL WE	Emulsion	0,855	200	24-27
DEMİR ÇELİK (IRON & STEEL INDUSTRY)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
WP Casting O. 150A	Mineral Oil	0,88930-58min. 245		-9
Rumanol Cast. Oil	Synthetic Oil	0,9234min. 330		-24
REMORA FRE 46	Synthetic Oil	0,9234min. 330		-30
REMORA HFC 46	HFC	1,072 44 -		-50
İNŞAAT KALIP AYIRICI YAĞLAR (CONSTRUCTION MOULD RELEASE AGENTS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
Salema CL	Minerat Oil	0,86513,7185		-24
Salema CP	Minerat Oil	0,85911,8140		-30
METAL İŞLEME/METAL KORUMA (METAL WORKING/METAL PROTECTION)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
Mackarel M-HR	Wire Drawing	0,89736176		
Mackarel GRT	Grinding	1,095		
Aterina AL 220	Al-Wire Drawing	0,890225280		
EDM SC	E.Erosion Fluid	0,765-0,8752.1-2.7105		0
SARPA	Rust Prevent.	0.84-0.897.5-3880-170		-
SPARUS	Rust Prevent.	80		2
ENDÜSTRİYEL YAĞLAYICILAR (INDUSTRIAL LUBRICANTS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
REMORA AW Series	Hydraulic Oil	0.868-0.88010-100150-245		(-39)-(-21)
BONİTO VG Series	Gear Oil	0.882-0.93068-1000226-260		(-22)-(-6)
BERLAM Series	Turbine Oil	0.848-0.86132-68210-230		(-18)-(-15)
LATEMA Series	Heat Transfer	0.845-0.8614.30-35130-270		-21
GIDA EKİPMAN (FOOD MACHINERY OILS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type NLGI Grade	Tip/Type		
FM/Synth Grease 2/3	FG Grease	2/3Ca		
TRAFO YAĞLARI (TRANSFORMER OILS)				
Ürün Adı (Product Name)	Tip/Type	Density (g/ml) Viscosity @ 40 °C ASTM D 4052(cSt), ASTM D 445	F. Point(°C) ASTM D 92	Pour Point (°C) ASTM D 97
Power Oil 1020 TO 60 U	Naphthenic/Inhibited	0,872 8.8 146		-40
Power Oil 1020 TO 60 UX	Naphthenic/Inhibited	0,872 8.8 146		-40

The Petroyağ way

LEADERSHIP IN CONDUCTING BUSINESS

CREDIBILITY: Corporate integrity and individual self- respect leads to more constructive relationship with customers, suppliers, employees and the community.

TEAM WORKING: Commitment to a purpose and its implementation by in- spiring teams toward achieving common objectives.

QUALITY: Customer satisfaction depends on right products at the right place at the right time. Once enough is not enough.

SIMPLICITY: From reduced bureaucracy to better product design and low- er cost. Brevity and clarity. Less is better.

FLEXIBILITY: Fast decision making. Few management levels.

COMMUNICATION: Knowing where we, our efforts and our business stand. Sharing of realistic, accurate and relevant information with individuals and team workers.

OUR WAY- OUR VISION

BUSINESS CONDUCT: Self-confidence and capability to act quickly and with responsibility.

CREATIVITY: Innovation and customer satisfaction.

MARKET KNOWLEDGE: We stand out favourably amongst the competition because business will not just come to us.

REWARD: Recognition attracts and motivates team workers to accomplish our objectives.

SAFETY: Establish appropriate standards for the safe operation of our plant and the protection of our people.

LEAN: Use people more effectively to assure business fitness and survival.

PEOPLE WHO CARE

Whatever industry you are in, **Petroyağ AŞ** has someone who will understand your business, recognize your problems and be able to offer solutions. We are constantly reviewing how to serve you better with a faster more efficient service providing experience and support by our engineers and specialists.



Petroyağ'ın Misyonu

ŞEFFAF YÖNETİMDE LİDERLİK

GÜVENİLİRLİK: Kurumsal bütünlüğü ve özgün saygı anlayışı ile müşterileriyle, tedarikçileriyle ve çalışanlarıyla yapıcı ilişkiler kurulmasını sağlar.

TAKIM ÇALIŞMASI: Ortak hedefleri başarmak için takımlara ilham vererek başarıya ulaşmak.

KALİTE: Doğru yer ve zamanda ,doğru ürünler sunarak müşteri memnuniyeti sağlamak. Kalitede devamlılık.

SADELİK : Şeffaf yönetim politikası ile düşük maliyete daha iyi ürün tasarımı. Özlük ve Netlik.

ESNEKLİK: Yatay organizasyonlar ile hızlı karar alma.

İLETİŞİM: İşleyişimizin ,uğraşlarımızın farkında olmak. Bireylerle ve takım

çalışanları ile gerçekçi, doğru ve yerinde bilgiler paylaşmak.

YOLUMUZ-VİZYONUMUZ

İŞ AHLAKI: Kendine güven ve yetenek ile hızlı ve sorumlu bir şekilde hareket etmek.

YARATICILIK: Yenilikçi düşünce ve müşteri memnuniyeti.

SEKTÖR HAKİMİYETİ : Tüm işlerin bize gelmeyeceği bilinciyle, mevcut reka- betten hoşnut olarak çalışmak.

TAKDİR: Takdir edilmek takım çalışanlarının hedeflerine ulaşmalarını kolaylaştırır ve onları motive eder.

GÜVENLİK: Çalışanlarımızın korunması ve tesisimizin güvenli çalışabilmesi için uygun standartlara uyulması.

DAYANIKLILIK: Daha etkili çalışanlarla işleyişin dinamik ve sağlam bir şekilde ayakta kalmasını sağlamak.

ÇÖZÜM MERKEZİ

Hangi sanayi dalında olursanız olun ,Petroyağ A.Ş 'de sizi anlayabilecek, sorunlarınızı çözebilecek ve yeni çözümler önerecek bir çalışan mevcuttur. Mühendislerimiz ve uzman ekibimiz sizlere daha iyi hizmet vermek , tecrübelerini paylaşmak ve en hızlı şekilde servis vermek için sürekli yenileniyor.





petroyağ
LUBRICANTS

#50, 51, 52, Block D, Elite Business Zone Investment, P.O.
Box: 61928 | Mussafah 44 | Abu Dhabi UAE +971 25 54 4933,
+971 55 402 2800, www.empower.abudhabi

 **empower**